



Renault A110 GT Sabelt+Focal u.s.w.

AB93-107948 Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
03.05.2022	13.000	Blau	221 kW / 300 PS	Benzin	6,8 l/100km	154 g/km	E

PREIS
62.800 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **580 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 15.700 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 47.100 Euro, Gesamtbetrag: 75.503 Euro, Zinssätze: 8.63% Sollz. (gebunden), 8.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 15.700 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 47.100 Euro, Zielrate: 34.540 Euro, Gesamtbetrag: 77.479 Euro, Zinssätze: 8.63% Sollz. (gebunden), 8.99% eff.,

Vermittlung für: Bank 11
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- PDC Park Distance Control vorne

Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic

Umwelt

- Partikelfilter

Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- **Alpine A110 GT**
- ***Sonderausstattung:**
- Alpine Telemetrics

- Dachhimmel in Microfaser Schwarz
- 18-Zoll ALU Serac Atelier Alpine Gold
- Fußmatten in Ledereinfassung Alpine Logo
- Focal Audiosystem Premium
- Sechsfach einstellb. und beh. Komfortsitze
- Aluminiumpedalerie
- Farbige Bremssättel Gold
- Sonderlackierung Abysse Blau
- **Sicht Paket- automatisch abblendbarer Innenspiegel- einklappbare Aussenspiegel**
- **Ablage Paket- Rückhaltenez hinter dem Beifahrersitz und feste Ablage**
- ***Serienausstattung:**
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Fahrmoduswahlschalter
- Einstiegsleisten Edelstahl mit Logo
- Klimaautomatik
- Voll-LED-Scheinwerfer



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault

Handelsbezeichnung: Renault Alpine A110

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

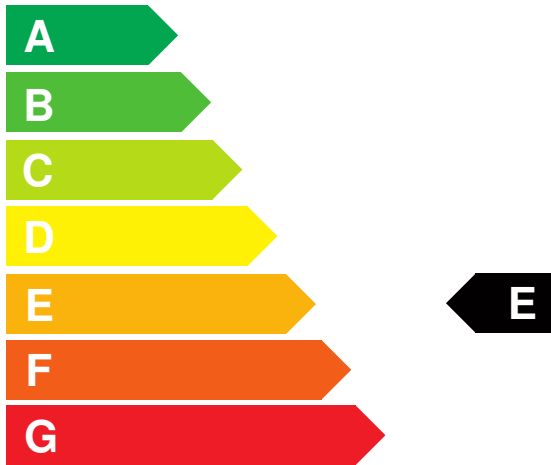
6,8 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

154 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,8 l/100 km
• Innenstadt	0,0 l/100 km
• Stadttrand	0,0 l/100 km
• Landstraße	0,0 l/100 km
• Autobahn	0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.887,00 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.656,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.155,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.389,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

167 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.