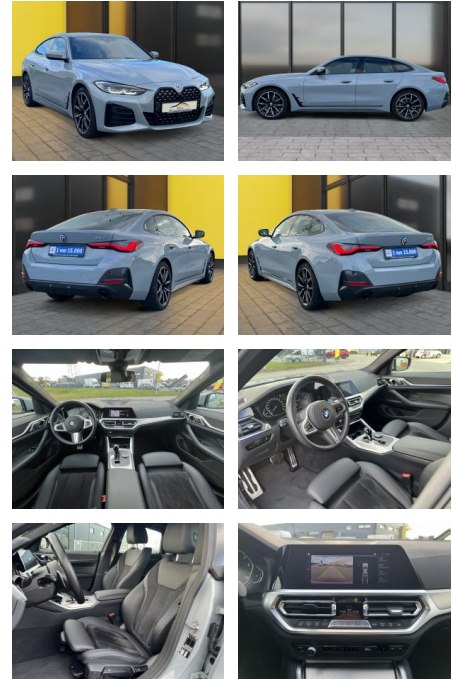




**BMW 420 Gran Coupé i A M-SportPaket+Kamera+Live...**

AB19-NB4-118Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
25.07.2022	24.500	Grau	135 kW / 184 PS	Benzin	7,3 l/100km	166 g/km	F

<b>PREIS</b> <b>39.110 €</b>	<b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b>		* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.778 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 29.333 Euro, Gesamtbetrag: 47.021 Euro, Zinssätze: 8.63% Sollz. (gebunden), 8.99% eff. ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.778 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 29.333 Euro, Zielrate: 21.511 Euro, Gesamtbetrag: 48.252 Euro, Zinssätze: 8.63% Sollz. (gebunden), 8.99% eff.,  Vermittlung für: Bank 11 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.
	Laufzeit: 72 Monate	Anzahlung: 25 %	
	Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:	
	Zielraten-Finanzierung:**	Mtl. Rate:	<b>361 €</b>

**Ausstattung**

**Sicherheit**

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent

**Multimedia**

- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem
- USB
- Radio DAB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Radio
- Freisprechen
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

**Komfort**

- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Elektrische Heckklappe

- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Zentralverriegelung
- Fernbedienung Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Automatik
- Selbstlenkende Systeme

**Interieur**

- Ambiente Licht
- Gepäckraumabtrennung
- Multifunktionslenkrad
- Durchladesystem
- Sportsitze
- el. Fensterheber
- Armlehne vorne
- Sitzheizung



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** BMW **Handelsbezeichnung:** BMW 420 Gran Coupé  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 7,3 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 166 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert** 7,3 l/100 km  
• **Innenstadt** 10,0 l/100 km  
• **Stadttrand** 7,3 l/100 km  
• **Landstraße** 6,4 l/100 km  
• **Autobahn** 7,1 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **2.025,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.863,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.245,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.731,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **206 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).