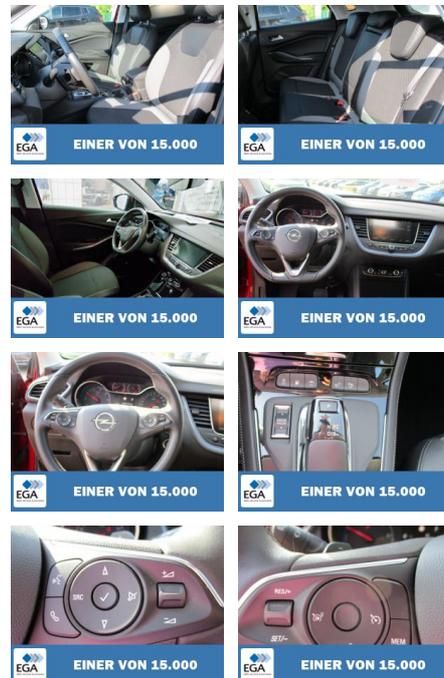




Opel Grandland X 1.6 Turbo PHEV Edition AT

KB00-12994 **Angebotsnr.:**



EINER VON 15.000

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
27.10.2021	22.229	Diverse	133 kW / 181 PS	Hybrid

PREIS
18.760 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **173 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.690 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.070 Euro, Gesamtbetrag: 22.555 Euro, Zinssätze: 8.63% Sollz. (gebunden), 8.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.690 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.070 Euro, Zielrate: 10.318 Euro, Gesamtbetrag: 23.145 Euro, Zinssätze: 8.63% Sollz. (gebunden), 8.99% eff.,

Vermittlung für: Bank 11
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

Weiteres

- Schaltwippen
- Start Stop Automatik

- **Serienausstattung:** * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite * Akustischer Fußgängerschutz (Außensound) * **Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole** * **Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung** * **Anti-Blockier-System (ABS)** * **Antriebsart: Frontantrieb** * **Audio-Navigationssystem 5.0 IntelliLink** * **Audiobedienung am Lenkrad** * **Außenspiegel elektr. anklappbar** * **Bluetooth Audio-Streaming** * **Bordcomputer** * **Bremsassistent** * **DAB-Tuner (Radioempfang digital)** * **Einschaltautomatik für Fahrlicht** * **Elektromotor vorn 81 kW (Hybridantrieb)** * **Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)** * **Elektron. Traktionskontrolle** * **Ergonomiesitz vorn links** * **Fahrassistenten-System: Abstandswarner** * **Fahrassistenten-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit**

- **Hill Start Assist)** * **Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent** * **Fahrassistenten-System: Totwinkel-Assistent** * **Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung** * **Fahrmodusschalter** * **Fensterheber elektrisch vorn + hinten** * **Feststellbremse elektrisch** * **Frontscheibe geräuschkämmend** * **Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)** * **Heckleuchten LED** * **Hybrid 165 kW (Motor 1**
- **6 Ltr. - 133 kW)** * **Innenspiegel mit Abblendautomatik** * **Isifix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz** * **Isifix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz** * **Karosserie: 5-türig** * **Klimaautomatik 2-Zonen** * **Kopf-Airbag-System** * **Ladekabel mit Schukostecker (Mode 2)** * **Ladevorrichtung**



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!