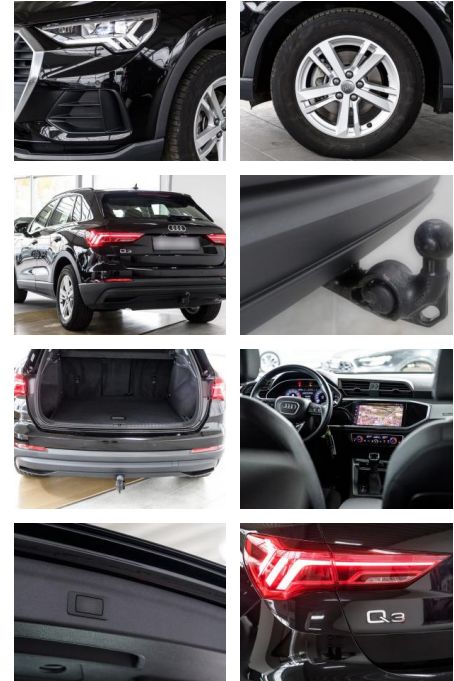




**Audi Q3 35 TFSI S-tronic +LED+APP+AHK+KAMER**

AH00-NCACNAngebotsnr.:

**VERKAUFT**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
06.12.2020	56.300		110 kW / 150 PS	Benzin	6,1 l/100km	140 g/km	E

<b>PREIS</b> <b>32.830 €</b>	<b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b>	
	Laufzeit: 72 Monate	Anzahlung: 25 %
	Basis-Finanzierung:**	Mtl. Rate:
	Zielraten-Finanzierung:**	<b>303 €</b>

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.208 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.623 Euro, Gesamtbetrag: 39.471 Euro, Zinssätze: 8.63% Sollz. (gebunden), 8.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.208 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.623 Euro, Zielrate: 18.057 Euro, Gesamtbetrag: 40.504 Euro, Zinssätze: 8.63% Sollz. (gebunden), 8.99% eff.,  
 Vermittlung für: Bank 11  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

**Ausstattung**

**Sicherheit**

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperr
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent

**Multimedia**

- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto

- CarPlay
- Soundsystem
- USB
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Navigationsvorbereitung
- Radio
- Freisprechen
- Bluetooth

**Komfort**

- Berganfahrassistent
- Scheinwerferreinigungsanlage
- Fernlichtassistent
- Elektrische Heckklappe
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung

- Bordcomputer
- Automatik

**Interieur**

- Winterpaket
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix Beifahrersitz
- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Armlehne vorne
- Sitzheizung

**Exterieur**

- Sommerreifen
- Anhängerkupplung schwenkbar
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**